



ECM
TECHNOLOGIES

ICBP® JUMBO

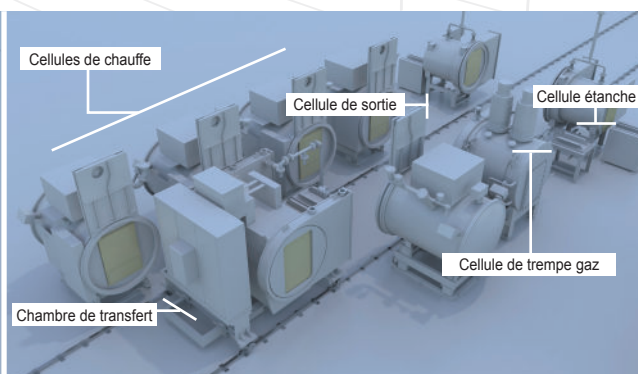
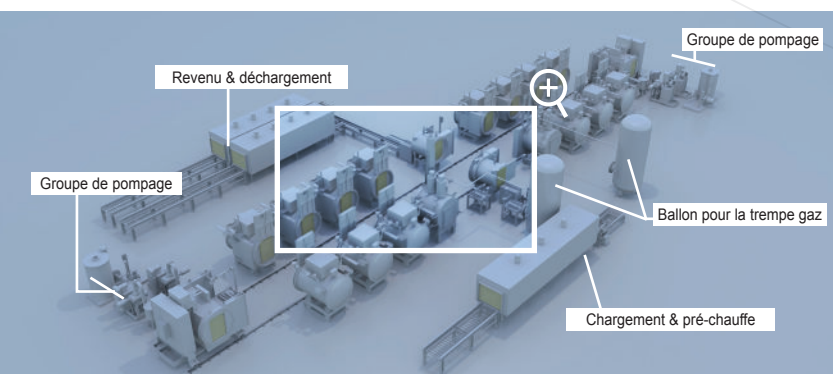


FOUR MULTI CHAMBRES : CONCEPT MODULAIRE AVEC UNE NAVETTE CENTRALE

ICBP® JUMBO vient compléter la gamme de solutions qu'ECM Technologies propose en termes de Cémentation Basse Pression, en permettant de traiter des charges de grandes longueurs.

Elle garde toutes les qualités de l'architecture modulaire et compacte de l'ICBP® Flex et permet d'aller encore plus loin en termes de volume et de quantité de pièces traitées dans une installation de cémentation basse pression.

Le module de transfert est à la fois chauffé et isolé pour garantir une uniformité de trempe d'une charge à l'autre.



AVANTAGES:

Four multi-chambres : au rythme de votre croissance

La gamme ICBP® se décline de 1 à 14 cellules de chauffe, de l'ICBP® 100 à ICBP® 1400. L'adjonction de cellules de traitement supplémentaires sur une installation existante permet d'augmenter la capacité de production pour un coût très faible avec un temps d'immobilisation du four de quelques jours.

AUTRES AVANTAGES EN COMMUN AVEC LES FOURS TRADITIONNELS :

- **Flexibilité** : l'ajout de cellules sur des installations existantes est facile et permet d'augmenter la capacité de production.
- **Productivité améliorée** : personnel d'exploitation et cycles de traitement réduits
- **Personnel protégé** : système froid, pas de risque d'incendie, pas de rejet
- **Performance garantie** : grâce à notre plateforme de test et notre laboratoire de métallurgie
- **Reproductibilité** : excellente d'une charge à l'autre, d'une pièce à l'autre.

PAR RAPPORT À NOS CONCURRENTS :

- **Plus compact** : les cellules de chauffe peuvent être installées les unes en face des autres.
- **Plus flexible** : une trempe gaz et une trempe huile sont possibles sur une même installation
- **Plus disponible** : une maintenance individuelle sur les cellules de chauffe est possible sans avoir à interrompre la production, grâce à la position « garage ».
- **Economique** : pas de surcoût de génie civil car pas de grosse chargeuse en mouvement
- **Cellule de trempe compatible** Hélium et Azote sans modification.

CARACTÉRISTIQUES:

DIMENSIONS

Poids brut	Largeur	Hauteur	Longueur
750 kg	610 mm	750 mm	1000 mm
1000 kg	610 mm	750 mm	1200 mm

PROCÉDÉS POSSIBLES*

- Cémentation sous vide
- Carbonitruration sous vide
- Trempe
- Revenu haute température
- Recuit sous vide
- Brasage
- Frittage

*Si les options adéquates sont choisies.

OPTIONS PRINCIPALES

- Installation compatible avec AMS2750 et convection sous gaz neutre
- Système pour traiter les gaz rejetés
- Boucle d'eau pour le refroidissement
- Alimentation
- Système de récupération du gaz de trempe (pour l'Helium)
- Tous les périphériques tels que la machine à laver, la préchauffe, le revenu, stockage, modules de chargement/déchargement, etc.....
- Cellule de chauffe pour déshuilage et déparaffinage, revenu haute température, etc

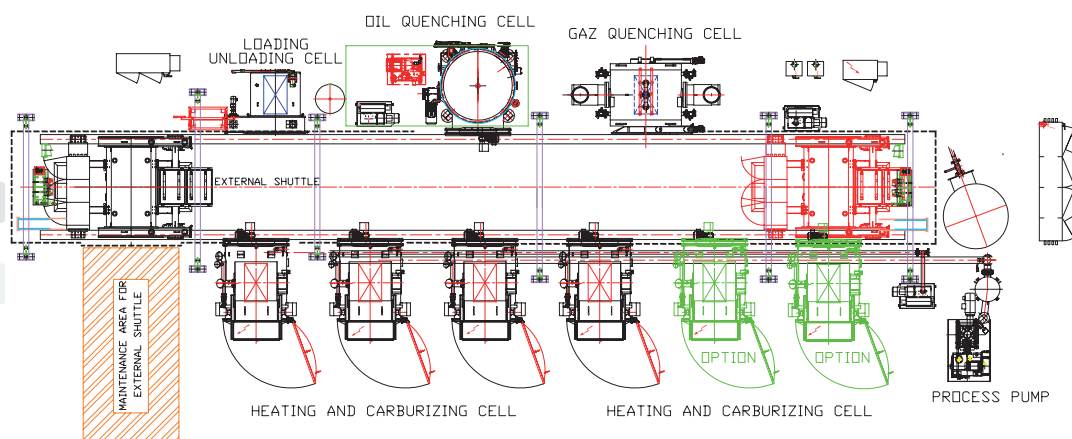
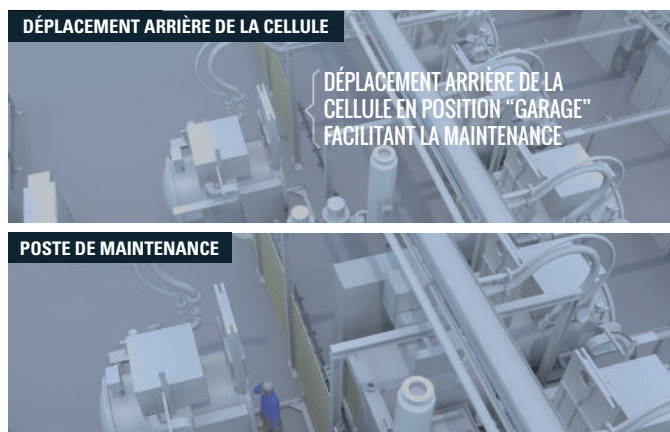
TREMPE

Possibilité d'avoir une trempe gaz et huile sur une même ligne.

- Trempe gaz :
- Hélium (H_2) ou Azote (N_2)
 - Jusqu'à 20 bar
 - Flux simple ou double
- Trempe huile :
- Jusqu'à 180°C (option huile chaude)

INNOVATION:

Position « garage » facilitant la maintenance.



ECM TECHNOLOGIES
Tel. : +33 (0)4 76 49 65 60
info@ecmtech.fr

ECM GREENTECH
Tel.: +33 (0)4 76 49 65 60
info-pv@ecmtech.fr

ECM USA, INC.
Tel.: +1 262 605 4810
info@ecm-usa.com

ECM (CHINA) CO. LTD.
Tel.: + 86 10 85802642/3 ext.101
contact.b@ecm-china.com

ECM FURNACE INDIA PVT. LTD.
Tel: +33 (0)4 76 49 65 60
info@ecmtech.fr

ECM KAZAKHSTAN. LLP.
Tel.: + 7 7172 990 440
info-pv@ecmtech.fr