

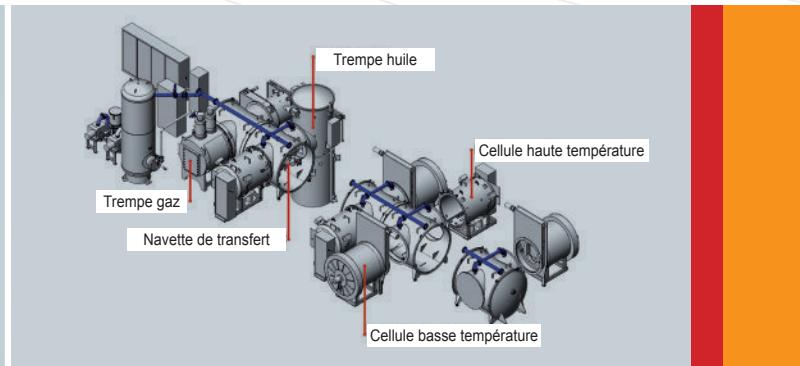
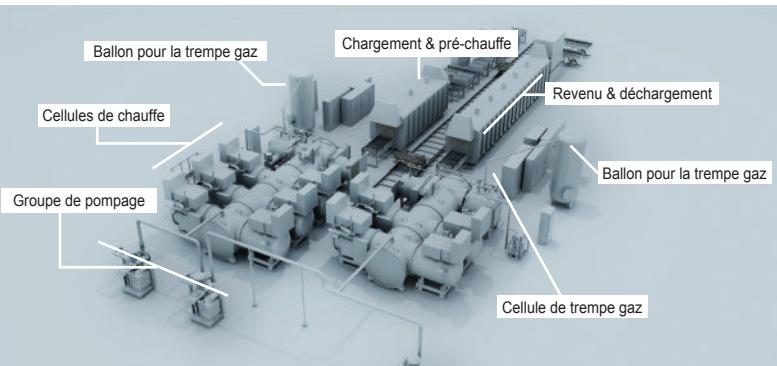
ICBP® FLEX



FOUR MULTI-CHAMBRES : CONCEPT MODULAIRE

L'architecture modulaire et compacte de l'ICBP® Flex est conçue pour satisfaire les exigences les plus élevées en termes de qualité de pièces et de productivité. L'ICBP® Flex peut recevoir des cellules de trempe huile (chaude ou froide), trempe gaz simple ou double flux réversible (jusqu'à 20 bar) ainsi que des cellules de chauffe dont le nombre dépend de la capacité de production requise.

- Les cellules convectives pour revenu haute température sont également disponibles.
- Un module de transfert léger et calorifugé assure les mouvements des charges d'une cellule à l'autre.
- Nos brevets permettent d'éviter l'utilisation de portes étanches au vide entre les différentes cellules de chauffe.
- Une version AMS 2750 E est disponible en option.
- Cette modularité garantit la possibilité de mixer tous types de recettes de traitement avec un flux continu de production des charges.



AVANTAGES:

Four multi-chambres : au rythme de votre croissance.

La gamme ICBP® se décline de 1 à 14 cellules de chauffe, de l'ICBP® 100 à ICBP® 1400. L'adjonction de cellules de traitement supplémentaires sur une installation existante permet d'augmenter la capacité de production pour un coût très faible avec un temps d'immobilisation du four de quelques jours.

AVANTAGES PAR RAPPORT AUX FOUPS TRADITIONNELS :

- **Flexibilité** : l'ajout de cellules sur des installations existantes est facile et permet d'augmenter la capacité de production.
- **Productivité améliorée** : personnel d'exploitation et cycles de traitement réduits
- **Personnel protégé** : système froid, pas de risque d'incendie, pas de rejet
- **Performance garantie** : grâce à notre plateforme de test et à notre laboratoire de métallurgie
- **Reproductibilité** : excellente d'une charge à l'autre, d'une pièce à l'autre.

PAR RAPPORT À NOS CONCURRENTS :

- **Plus compact** : les cellules de chauffe peuvent être installées les unes en face des autres.
- **Plus flexible** : une trempe gaz et une trempe huile sont possibles sur une même installation
- **Economique** :
 - Pas de coût supplémentaire de génie civil
 - Pas d'obligation de portes étanches, donc moins de maintenance
 - Perdes thermiques et consommations de gaz réduites, pas besoin de convection sous N₂.

CARACTÉRISTIQUES

DIMENSIONS

| Poids brut | Largeur | Hauteur | Longueur |
|------------|---------|---------|----------|
| 750 kg | 610 mm | 750 mm | 1000 mm |
| 750 kg | 610 mm | 750 mm | 1200 mm |
| 750 kg | 610 mm | 900 mm | 1000 mm |
| 150 kg | 610 mm | 350 mm | 600 mm |

PROCÉDÉS POSSIBLES*

- Cémentation sous vide
- Carbonittruration sous vide
- Trempe
- Revenu haute température
- Recuit sous vide
- Brasage
- Frittage

*Si les options adéquates sont choisies.

TREMPE

Possibilité d'avoir une trempe gaz et huile sur une même ligne.

- Trempe gaz :
- Hélium (H_2) ou Azote (N^2)
 - Jusqu'à 20 bar
 - Flux simple ou double
- Trempe huile :
- Jusqu'à 180°C (option huile chaude)

OPTIONS PRINCIPALES

- Installation compatible avec AMS2750 et convection sous gaz neutre
- Système pour traiter les gaz rejetés
- Boucle d'eau pour le refroidissement
- Alimentation
- Système de récupération du gaz de trempe (pour l'Helium)
- Tous les périphériques tels que la machine à laver, la préchauffe, le revenu, stockage, modules de chargement/déchargement, etc.....
- Cellule de chauffe pour déhuilage et déparaffinage, revenu haute température, etc

